

Síntesis de los armónicos característicos en plantas industriales, tomando en cuenta la fuente que los genera

Fuente emisora	Orden del armónico	Observaciones
Motores de corriente directa	H5, H7 H11, H13 H17, H19 H23, H25 y así sucesivamente	Armónicos típicos de los rectificadores de 6 pulsos
Variadores de velocidad Inversores <i>Drivers</i> de frecuencia variable	H5, H7 H11, H13 H17, H19 H23, H25 y así sucesivamente	Armónicos típicos de los rectificadores de 6 y 12 pulsos
Reactores controlados por tiristores	H5, H7 H11, H13 H17, H19 H23, H25 y así sucesivamente	Armónicos típicos de los rectificadores de 6 pulsos
Interruptores gobernados por tiristores	H5, H7 H11, H13 H17, H19 H23, H25 y así sucesivamente	Armónicos típicos de los rectificadores de 6 pulsos
Hornos de arco eléctrico	H3 y H5, principalmente	Producen armónicos variables, dependiendo del modo de operación y potencia aplicada
Equipos de soldadura	Espectro variable de armónicos	Depende del modelo de operación y de la potencia aplicada
Transformadores sobreexcitados	H3, H9 y H15	Armónicos de secuencia cero
Molinos de trituración	Espectro variable de armónicos	Depende del modelo de operación y de la potencia aplicada
Molinos de laminación	H3, H9 y H15, armónicos de secuencia cero	Depende del modelo de operación y de la potencia aplicada